**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСО** - **65**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочного оборудования потребителя

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование организации-потребителя | | | |  | | | | |
| Юридический адрес | | | |  | | | | |
| Страна | | | |  | | | | |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | | | |  | | | | |
| Ф.И.О. контактного лица | | | |  | | | | |
| Телефон, факс | | | |  | | | | |
| Электронная почта | | | |  | | | | |
| Сайт | | | |  | | | | |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | | | № « » 20 г. | | | | | |
| **1. Общие сведения о сварочном оборудовании** | | | | | **Дата(ы) выпуска** | **Завод-ские номера** | **Дата(ы) ввода в эксплуа-тацию** | **Инвен-тарные номера** |
| Марка и шифр сварочного оборудования | *CO №1* |  | | |  |  |  |  |
| *CO №2* |  | | |  |  |  |  |
| *……* |  | | |  |  |  |  |
| Производитель СО | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО  (при наличии) | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Сертификат соответствия РФ (при наличии) | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Ф.И.О., должность ответственного лица | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| **Аттестационные требования** | | | | | | | | |
| Вид аттестации | |  | | | | | | |
| Способы сварки (наплавки) | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Группы технических устройств | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации …. на объектах ПАО «Газпром» | *CO №1* | НЕТ / ~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) | | | | | | |
| *CO №2* | НЕТ / ~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СО в реестре ПАО Газпром») | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Аттестация с учетом  РД-03.120.10-КТН-007-16 | *CO №1* | НЕТ / ~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) | | | | | | |
| *CO №2* | НЕТ / ~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Номер записи Реестра ОВП  ПАО «Транснефть»  (при наличии СО в реестре ОВП) | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть»  (при наличии СО в реестре ОВП) | *CO №1* |  | | | | | | |
| *CO №2* |  | | | | | | |
| *……* |  | | | | | | |

Приложение:

1. Техническая документация на СО.
2. Документ от производителя или его официального представителя, подтверждающий соответствие аттестуемого сварочного оборудования сведениям, указанным в Реестре ПАО «Газпром» и/или Реестре ОВП (прилагается при аттестации СО с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Должность руководителя  организации-потребителя)  МП | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (И.О. Фамилия) |